

Manual del producto del módulo DVP-2T1

- - V1.1.0





Tabla de contenido

I. Descripción general del producto.....	1
1.1 Introducción del producto.....	1
1.2 Características y funciones.....	1
1.3 Escenarios de aplicación.....	1
II. Parámetros técnicos.....	3
III. Especificaciones del producto.....	4
3.1 Dimensiones de instalación.....	4
3.2 Descripción del terminal.....	4
(1) Definiciones de terminales de fuente de alimentación y luz indicadora.....	4
(2) Definición de puerto de comunicación COM extendido (hembra).....	5
IV. Cableado y uso.....	6
Historial de revisiones.....	1
sobre nosotros.....	1

I. Descripción general del producto

1.1 Introducción del producto

El módulo DVP-2T1 es un módulo de expansión de puerto de programación económico para los PLC de la serie Delta ES/EX/SS/SC/SA/SX/EH, que permite la implementación...1
RS232**El puerto de programación se ha ampliado a 2.**Cuando el puerto de programación del PLC está ocupado y ya se está comunicando con un dispositivo, facilita el monitoreo y la depuración del software de programación del usuario, o permite la adición de un dispositivo de puerto serial RS232 para comunicarse con el PLC.

Basado en la comunicación original del usuario**Plug and play, no afecta la configuración de comunicación del usuario.**Admite compatibilidad con el software de programación Delta (WPLSoft).

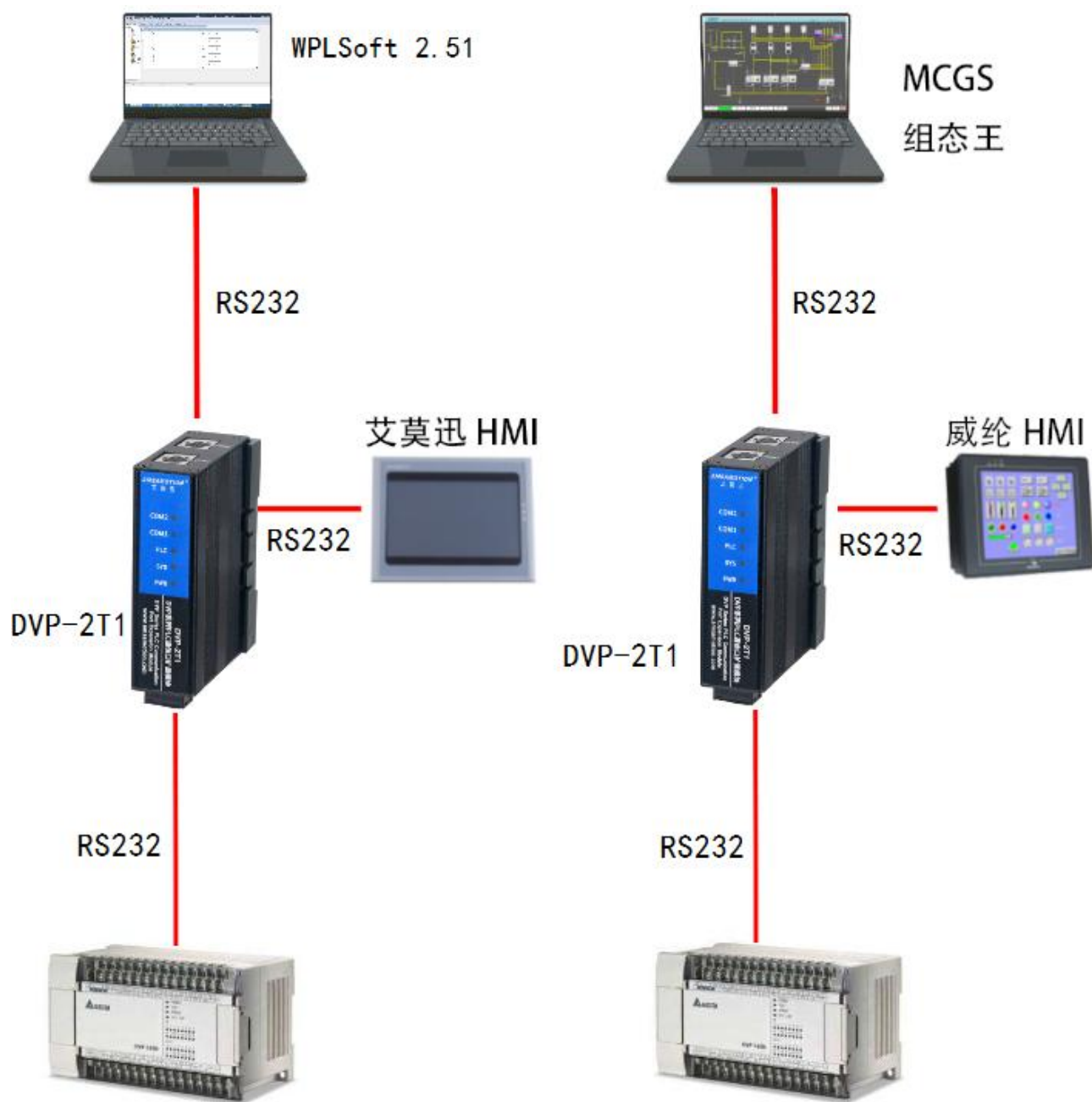
2.51) Comunicación con varias pantallas táctiles o software de configuración que admitan protocolos de puerto de programación Delta.

1.2 Características y funciones

- No se requiere fuente de alimentación externa; puede alimentarse directamente desde el puerto de comunicación de programación RS-232 del PLC.
- Esto amplía el puerto de programación RS232 de un PLC a dos. La velocidad de comunicación de los puertos de programación ampliados es prácticamente la misma que la de los puertos de programación originales. No requiere configuración; es plug-and-play y fácil de usar.
- Es de tamaño pequeño, no ocupa demasiado espacio de instalación y es fácil de transportar.
- El puerto de comunicación programable Delta cuenta con ajuste automático de la velocidad en baudios para satisfacer las necesidades de comunicación de grandes volúmenes de datos. También incluye un soporte de riel DIN de plástico de 35 mm para facilitar su instalación in situ.
- El circuito de alimentación adopta un diseño de protección de conexión inversa.
- Ampliamente utilizado para adquisición y control de señales en equipos de campo industriales.

1.3 Escenarios de aplicación

El módulo DVP-2T1 es ideal para ampliar el número de puertos de programación (de uno a dos) de los PLC de las series Delta ES/EX/SS/SC/SA/SX/EH. Se utiliza en aplicaciones donde el puerto de programación del PLC está ocupado y se requiere una conexión de comunicación adicional.



II. Parámetros técnicos

Modelo de producto	DVP-2T1
describir	Módulo de expansión del puerto de programación PLC de la serie Delta EH (plug and play)
color	Negro metalizado
luces indicadoras	Cinco luces indicadoras: PWR, SYS, PLC, COM1 y COM2.
Conéctese a MELSOFT	Puerto serie RS232
Soporte de protocolo	MELSOFT, protocolo de puerto de programación Delta
Modelos de PLC compatibles	Serie Delta ES/EX/SS/SC/SA/SX/EH
Computadora host compatible	Software de programación Delta (WPLSoft 2.51), para varias pantallas táctiles y software de configuración que admiten protocolos de puerto de programación Delta.
Configuración de parámetros	No requiere configuración de parámetros, plug and play
SOCIEDAD ANÓNIMA	Delta RS232 (se utiliza para conectar el PLC a este módulo)
Tipo de interfaz	El puerto hembra de comunicación MD8 (definición de interfaz dedicada, no divulgada públicamente, utiliza un cable de comunicación dedicado para el módulo) obtiene automáticamente la conexión del PLC y selecciona automáticamente el protocolo del puerto de programación Delta de
Tasa de transmisión	velocidad en baudios máxima según el modelo del PLC.
Soporte de protocolo	
Puertos COM1, COM2	Delta RS232 (se utiliza para conectar la computadora host del usuario y el módulo)
Tipo de interfaz	Puerto hembra de comunicación MD8 (usuario) resultar ser Puerto de programación del ordenador host al PLC Utilice cualquier tipo de cable de comunicación que)
Tasa de transmisión	necesite. 9,6 K predeterminado, velocidad en baudios adaptable
Soporte de protocolo	Protocolo de puerto programable Delta
Método de suministro de energía	El puerto de comunicación del PLC (se conecta al cable de comunicación) obtiene energía directamente. O terminal de fuente de alimentación de 9~28 VCC (diseño de protección de conexión inversa)
Entorno de trabajo	Temperatura 0~60°C 90% de humedad, sin condensación
tamaño	92*60*25 (Dimensiones generales L*An*Al, unidad: mm)

III. Especificaciones del producto

3.1 Dimensiones de instalación

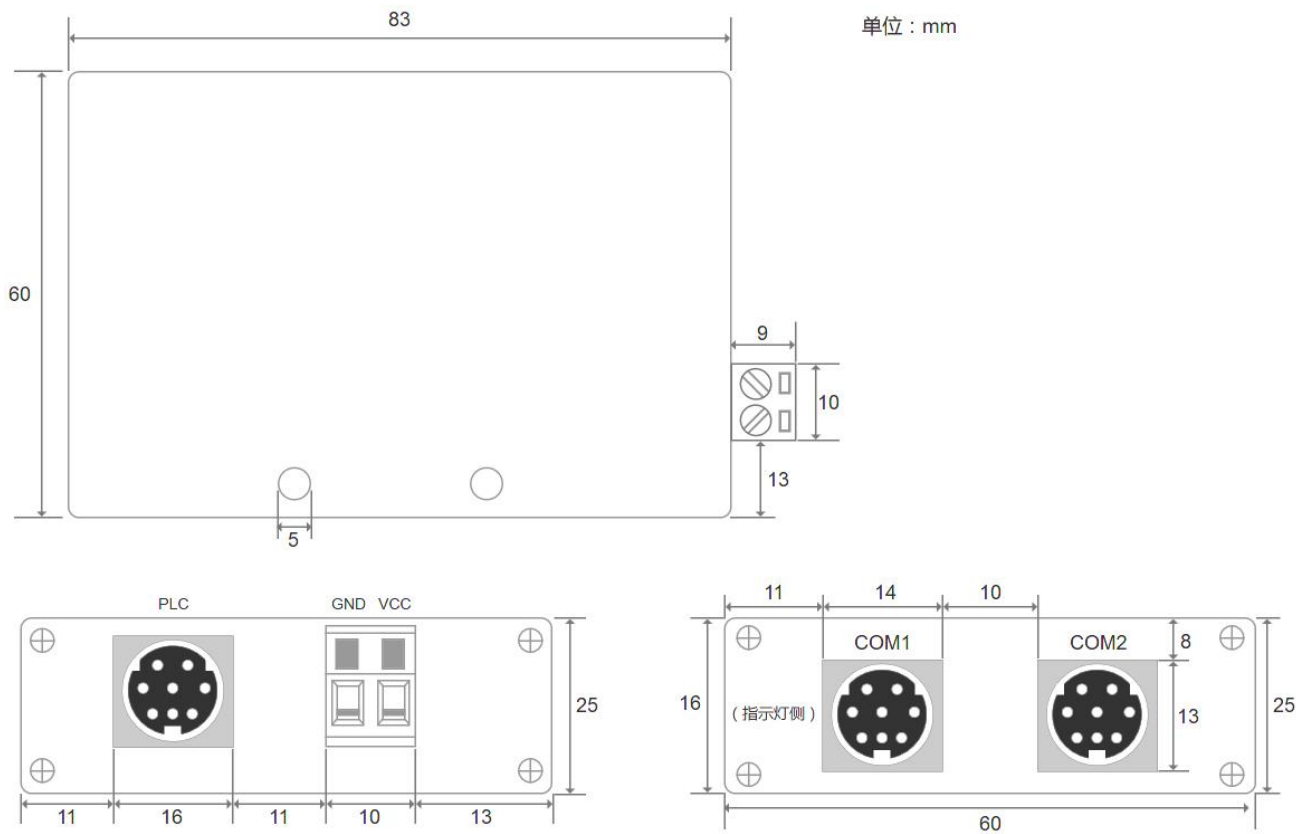


Figura 3.1 Dimensiones del DVP-2T1

3.2 Descripción del terminal

(1) Definición de terminales de alimentación y luz indicadora

Función	nombre	ilustrar
Fuente de alimentación (de respaldo)	VCC	Terminal positivo de la fuente de alimentación de 9~28 V CC
	Tierra	Terminal negativo de la fuente de alimentación de 9~28 V CC
luces indicadoras	PWR	La luz indicadora de encendido permanece encendida después de encender el módulo.
	SISTEMA	La luz indicadora de estado del sistema parpadea con una frecuencia de 1 segundo cuando el módulo está funcionando normalmente.
	SOCIEDAD ANÓNIMA	La luz indicadora del transceptor de datos del puerto PLC parpadea cuando el módulo se está comunicando y transmitiendo datos con el PLC.
	COM1	La luz indicadora del transceptor de datos del puerto COM1 parpadea cuando el puerto COM1 del módulo se está comunicando y transmitiendo datos con el PLC.
	COM2	La luz indicadora del transceptor de datos del puerto COM2 parpadea cuando el puerto COM2 del módulo se comunica y transmite datos con el PLC.

(2) Ampliar la definición del puerto de comunicación COM (conector hembra)



Las definiciones de pines de los puertos de comunicación COM1 y COM2 del módulo DVP-2T1 coinciden con las del puerto de programación RS232 de Mitsubishi. Las definiciones de pines requeridas se muestran en la Tabla 3.2.

Número PIN	ilustrar
4	RxD
5	TxD
8	Tierra

Tabla 3.2 Definiciones de pines para los puertos COM1 y COM2

IV. Cableado y uso



- Utilizando el cable macho RS232 de cabeza redonda Delta incluido (los conectores macho en ambos extremos son idénticos), conecte el módulo DVP-2T1 al puerto PLC (**Puerto PLC del módulo**). Después de conectarse al puerto de programación del PLC Delta, el PLC **Encender** La luz indicadora PWR del módulo permanece encendida constantemente. **Luz verde** Esto indica que el módulo está alimentado.
Como alternativa, se puede utilizar una fuente de alimentación de CC de 9 a 28 V a través de los terminales de alimentación del módulo. **repuesto** Ambos pueden suministrar energía simultáneamente.
- Módulo **normal** Cuando se conecta al PLC, la luz SYS parpadea lentamente a una frecuencia de 1 segundo.
- Conecte el cable de programación del PLC y el cable de comunicación entre el PLC y la pantalla táctil a la interfaz COM1 o COM2 del módulo.
- El módulo es plug-and-play. **Selección y configuración de cables de comunicación** No relacionado con el módulo. **No afectado por los módulos:**
 - El mismo cable se utilizó antes para la comunicación entre la pantalla táctil y el puerto de programación del PLC, y todavía se utiliza ahora.
 - Las configuraciones de comunicación entre la pantalla táctil, la computadora host, el software de configuración y el PLC siguen siendo las mismas que antes.
- Cuando el dispositivo conectado al puerto COM1 se comunica y transmite datos con el PLC (esto no significa necesariamente que la comunicación sea exitosa; el módulo no hace este juicio), la luz indicadora del PLC y la luz indicadora COM1 correspondiente parpadearán, y lo mismo sucederá con el puerto COM2.

Historial de revisiones

Versión	Fecha de revisión	Notas de revisión	mantenedor
1.0	24/9/2022	Versión inicial	LZY
1.1	16 de agosto de 2023	Corrección de errores	LZY