

Manual del producto del módulo FX-2T1

-- V1.0



Tabla de contenido

I. Descripción general del producto..... 1

 1.1 Introducción del producto.....1

 1.2 Características y funciones.....1

 1.3 Escenarios de aplicación.....2

II. Parámetros técnicos.....3

III. Especificaciones del producto.....3

 3.1 Dimensiones de instalación.....4

 3.2 Descripción del terminal.....4

IV. Cableado y uso..... 6

Historial de revisiones

sobre nosotros



I. Descripción general del producto

1.1 Introducción del producto

El módulo FX-2T1 es un módulo de expansión de puerto de programación económico para los PLC de la serie FX de Mitsubishi, que permite la programación de los PLC de la serie FX de Mitsubishi. **1**

RS422 **El puerto de programación se ha ampliado a 2.** Cuando el puerto de programación del PLC está ocupado y se comunica con un dispositivo, facilita la programación del usuario.

Para la supervisión y depuración del software, puede agregar un dispositivo de puerto serie RS422 para comunicarse con el PLC.

Basado en la comunicación original del usuario **Plug and play, no afecta la configuración de comunicación del usuario.** Admite la integración con el software de programación Mitsubishi (GX).

Works2, GX Developer) y varias pantallas táctiles o software de configuración que admiten los protocolos de puerto de programación de Mitsubishi para la comunicación.

1.2 Características y funciones

- No se requiere fuente de alimentación externa; se puede alimentar directamente desde el puerto de comunicación de programación S8 del PLC.
- Esto expande un puerto de programación RS422 de un PLC en dos puertos de programación, y la velocidad de comunicación de los puertos expandidos permanece esencialmente igual a la de los puertos de programación.
- No requiere configuración, plug and play, fácil de usar.
- Es de tamaño pequeño, no ocupa demasiado espacio de instalación y es fácil de transportar.
- La velocidad en baudios del puerto de comunicación de programación FX se ajusta automáticamente para satisfacer las necesidades de comunicación de grandes volúmenes de datos.
- Equipado con soportes de riel DIN de plástico de 35 mm para una fácil instalación en el sitio.
- El circuito de alimentación adopta un diseño de protección de conexión inversa.
- Ampliamente utilizado para adquisición y control de señales en equipos de campo industriales.

1.3 Escenarios de aplicación

El módulo FX-2T1 es adecuado para implementar los modelos Mitsubishi FX1S, FX-1N/1NC, FX-2N/2NC, FX-3U/3UC y FX-3G/3GC.

Esto se utiliza junto con la ampliación del número de puertos de programación del PLC de la serie FX-3S (de uno a dos). Cuando el puerto de programación del PLC está ocupado, es necesario añadir uno adicional.

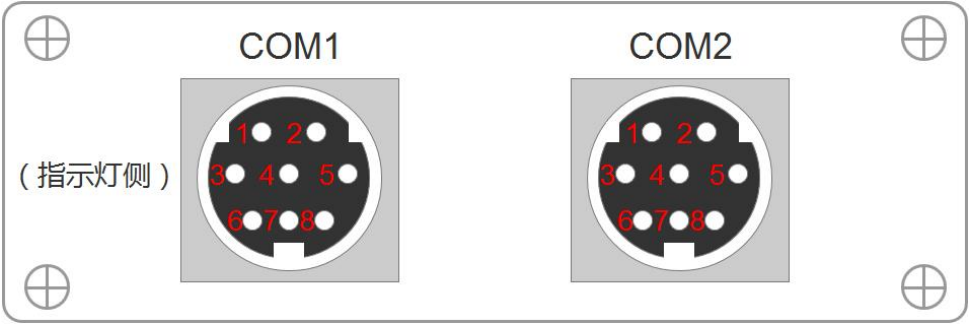
Aplicaciones de las conexiones de comunicación.



II. Parámetros técnicos

Modelo de producto	FX-2T1
describir	Módulo de expansión del puerto de programación PLC de la serie FX de Mitsubishi (plug and play)
color	Negro metalizado
luces indicadoras	Cinco luces indicadoras: PWR, SYS, PLC, COM1 y COM2.
Conéctese a MELSOFT	Puerto serie RS422
Soporte de protocolo	MELSOFT, protocolo de puerto de programación de Mitsubishi
Modelos de PLC compatibles	FX1S, FX1N/1NC, FX2N/2NC, FX3U/3UC, FX3G/3GA/3GC, FX3S
Computadora host compatible	Software de programación de Mitsubishi (GX Works2, Desarrollador GX)Varios tipos de dispositivos que admiten el protocolo de puerto de programación de Mitsubishi Pantalla táctil, software de configuración
Configuración de parámetros	No requiere configuración de parámetros, plug and play
SOCIEDAD ANÓNIMA	Mitsubishi RS422 ((Se utiliza para conectar el PLC a este módulo)
Tipo de interfaz	Puerto hembra de comunicación MD8 (definición de interfaz dedicada, no divulgada públicamente, utilizada en módulos)(Línea de comunicación dedicada)
Tasa de transmisión	Después de obtener automáticamente la conexión del PLC, la velocidad máxima en baudios se selecciona automáticamente en función del modelo del PLC.
Soporte de protocolo	Protocolo de interfaz de programación FX
Puertos COM1, COM2	Mitsubishi RS422 ((Se utiliza para conectar la computadora host del usuario y el módulo)
Tipo de interfaz	Puerto hembra de comunicación MD8 (usuario)resultar serPuerto de programación del ordenador host al PLC¿Qué línea de comunicación?,Utilice ese tipo de hilo)
Tasa de transmisión	9,6 K predeterminado, velocidad en baudios adaptable
Soporte de protocolo	Protocolo de interfaz de programación FX
Método de suministro de energía	El puerto de comunicación del PLC de la serie FX (que conecta el cable de comunicación) obtiene energía directamente. O terminal de fuente de alimentación de 9~28 VCC (diseño de protección de conexión inversa)
Ambiente de trabajo	Temperatura 0~60°C 90% de humedad, sin condensación
tamaño	92*60*25 (Dimensiones generales L*An*Al, unidad: mm)

(2) Ampliar la definición del puerto de comunicación COM (conector hembra)



Las definiciones de pines para los puertos de comunicación COM1 y COM2 en el módulo FX-2T1 son consistentes con las del puerto de programación RS422 de Mitsubishi.

Las definiciones de pines se muestran en la Tabla 3.2.

Número PIN	ilustrar
1	422_TX-
2	422_TX+
3	SG
4	422_RX-
7	422_RX+

Tabla 3.2 Definiciones de pines para los puertos COM1 y COM2

IV. Cableado y uso



1. Utilizando el cable macho RS422 de cabeza redonda Mitsubishi incluido (los conectores macho en ambos extremos son idénticos), conecte el módulo FX-2T1 al puerto PLC (**Módulo**

SOCIEDAD ANÓNIMA Después de conectarse al puerto de programación de un PLC Mitsubishi, el PLC...**Encender** La luz indicadora PWR del módulo permanece encendida constantemente. **Luz verde**, indicando módulo

Hay alimentación disponible. Como alternativa, se puede utilizar una fuente de alimentación de CC de 9 a 28 V a través de los terminales de alimentación del módulo. **repuesto** Ambos pueden suministrar energía simultánea

2. Módulo **normal** Cuando se conecta al PLC, la luz SYS parpadea lentamente a una frecuencia de 1 segundo.

3. PLC **Línea de programación**, y **pantalla táctil** de **Línea de comunicación** Cableado de terminales PLC, **Insertar** Módulo **COM1, COM2** Cualquier interfaz.

4. El módulo es plug-and-play. **Selección de cables de comunicación**, **Configuración de la línea de comunicación** No relacionado con el módulo. **No afectado por los módulos:**

A. El mismo cable se utilizó antes para la comunicación entre la pantalla táctil y el puerto de programación del PLC, y todavía se utiliza ahora.

B. Las configuraciones de comunicación entre la pantalla táctil, la computadora host, el software de configuración y el PLC siguen siendo las mismas que antes.

5. Cuando el dispositivo conectado al puerto COM1 se comunica con el PLC, es posible la transmisión de datos (esto no indica necesariamente una comunicación exitosa; el módulo no maneja este tipo de comunicación).

(Sentencia), la luz indicadora del PLC y la luz indicadora COM1 correspondiente parpadean, y lo mismo se aplica al puerto COM2.

Historial de revisiones

Versión	Fecha de revisión	Notas de revisión	mantenedor
1.0	12/11/2020	Versión inicial	LJH
1.1	21 de octubre de 2025	Algunas modificaciones de contenido y diseño	LJH