

Manual del producto del módulo XJ-2T1

-- V1.0





Tabla de contenido

I. Descripción general del producto.....	1
1.1 Introducción del producto.....	1
1.2Características y funciones.....	1
1.3Escenarios de aplicación.....	2
II. Parámetros técnicos.....	3
III. Especificaciones del producto.....	4
3.1Dimensiones de instalación.....	4
3.2Descripción de terminales y luces indicadoras.....	4
IV. Cableado y uso.....	6

Historial de revisiones

sobre nosotros



I. Descripción general del producto

1.1 Introducción del producto

El módulo XJ-2T1 es un módulo de expansión de puerto de programación económico para PLC Xinje, adecuado para los PLC de la serie Xinje XC/XD.

Alcanzar Xinjie1RS232El puerto de programación se ha ampliado a 2.Cuando el puerto de programación del PLC está ocupado y ya se está comunicando con un dispositivo,

Para facilitar la monitorización y depuración del software de programación del usuario, o para agregar un dispositivo de puerto serie RS232 para la comunicación con el PLC.

Basado en la comunicación original del usuario**Plug and play, no afecta la configuración de comunicación del usuario.**Admite compatibilidad con el software de programación Xinje (Xinje).

Herramientas de programación PLC o herramientas de programación de la serie XC, etc.) y varias pantallas táctiles o software de configuración que admiten el protocolo de puerto de programación Xinje para la comunicación.

1.2Características y funciones

- No se requiere fuente de alimentación externa, se puede alimentar directamente desde el puerto de comunicación de programación RS232 del PLC (la serie XD requiere una fuente de alimentación externa).
- Ampliar un puerto de programación RS232 de un PLC a dos no requiere configuración: es plug-and-play y fácil de usar.
- Es de tamaño pequeño, no ocupa demasiado espacio de instalación y es fácil de transportar.
- La velocidad en baudios del puerto de comunicación de programación Xinje se adapta automáticamente y admite 9600 kbps, 19200 kbps y 38400 kbps.

Comunicaciones a cuatro velocidades en baudios de 115200 kbps.

- Equipado con soportes de riel DIN de plástico de 35 mm para una fácil instalación en el sitio.
- El circuito de alimentación adopta un diseño de protección de conexión inversa.
- Ampliamente utilizado para adquisición y control de señales en equipos de campo industriales.

1.3 Escenarios de aplicación

XJ-2T1 El módulo es adecuado para implementar la serie Xinjie. SOCIEDAD ANÓNIMA Es posible ampliar el número de puertos de programación (de uno a dos) cuando se utiliza. SOCIEDAD ANÓNIMA Puerto de programación

Aplicaciones donde la conexión está ocupada y se requiere una conexión de comunicación adicional.



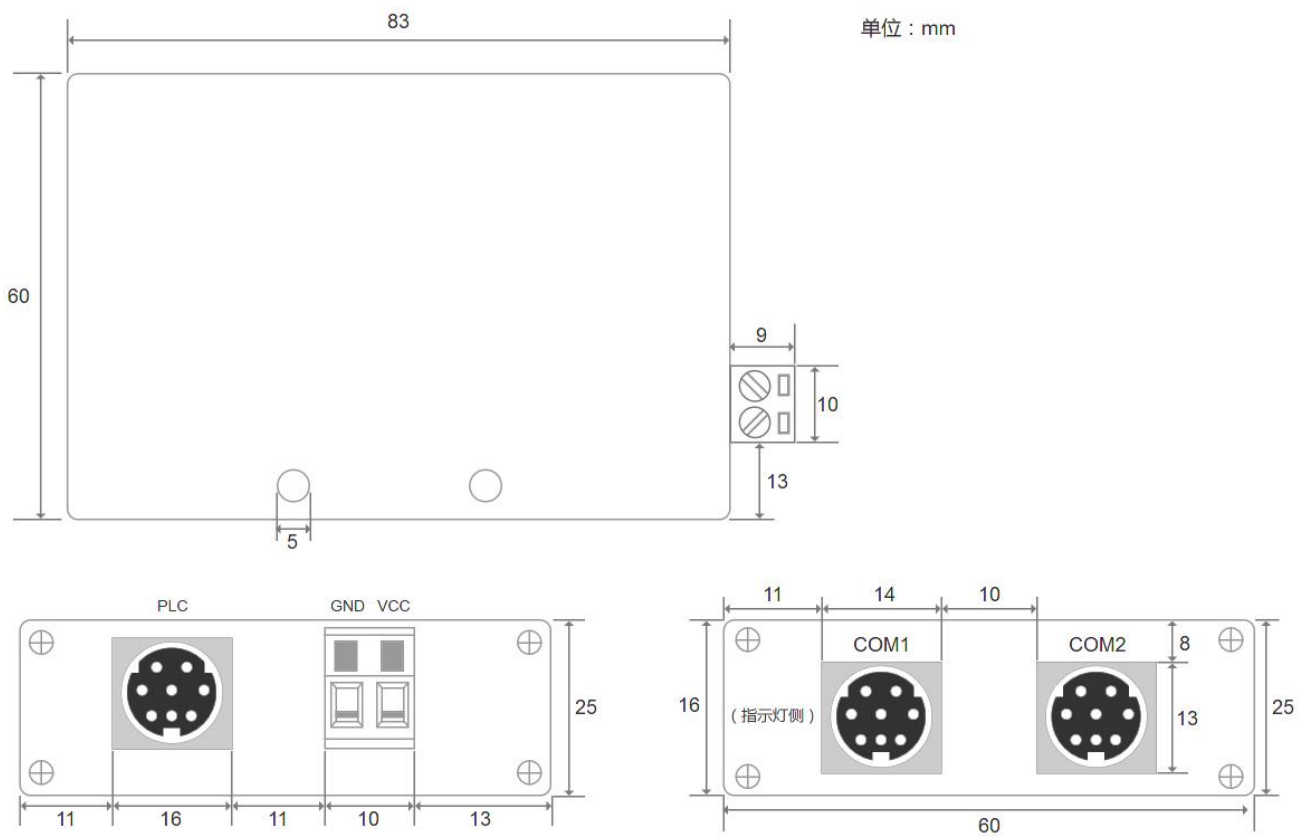
II. Parámetros técnicos

Modelo de producto	XJ-2T1
describir	Módulo de expansión de uno a dos puertos de programación PLC Xinje (conectar y usar)
color	Negro metalizado
luces indicadoras	Cinco luces indicadoras: PWR, SYS, PLC, COM1 y COM2.
Conectarse al software de programación	Puerto serie RS232
Protocolo de comunicación	Protocolo de puerto de programación Xinjet, protocolo MODBUS RTU
Modelos de PLC compatibles	PLC de la serie Xinje XC/XD
SOCIEDAD ANÓNIMA	Xinje RS232 (se utiliza para conectarse al PLC Xinje)
Tipo de interfaz	Puerto hembra de comunicación MD8
Tasa de transmisión	Velocidad en baudios adaptable según el puerto de programación del PLC
Soporte de protocolo	Protocolo de puerto de programación Xinje
Puertos COM1, COM2	Xinje RS-232 (para conectar a una computadora host o pantalla táctil)
Tipo de interfaz	Puerto hembra de comunicación MD8
Tasa de transmisión	Velocidad en baudios adaptable según el puerto de programación del PLC
Soporte de protocolo	Protocolo de puerto de programación Xinje
Software de programación	Software de programación de PLC Xinje (software de herramienta de programación de PLC Xinje, herramientas de programación de la serie XC, etc.))
Configuración de parámetros	Sin configuración de parámetros
Método de suministro de energía	El puerto de comunicación del PLC obtiene energía directamente (la serie XD requiere una fuente de alimentación externa). También se puede alimentar mediante un terminal de fuente de alimentación externa de 9~28 VCC (diseño de protección de conexión inversa).

Entorno de trabajo	Temperatura 0~60℃ 90% de humedad, sin condensación
Estabilidad de la comunicación	Comunicación ininterrumpida con PLC las 24 horas, 2 millones de errores cero
tamaño	92*60*25 (Dimensiones generales L*An*Al, unidad: mm)

III. Especificaciones del producto

3.1Dimensiones de instalación

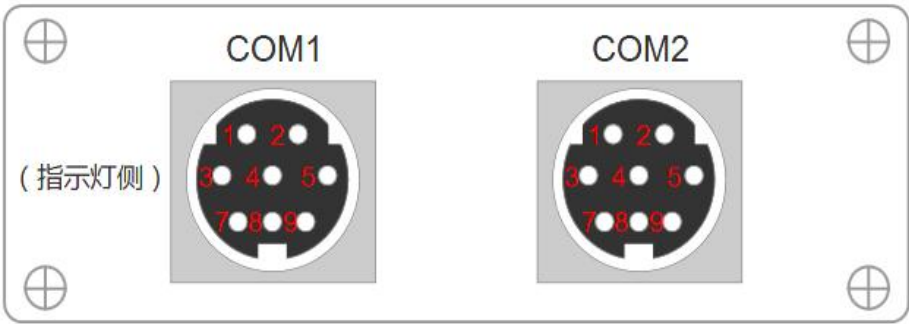


3.2Descripciones de terminales y luces indicatoras

1) Definiciones de terminales de fuente de alimentación y luz indicadora

Función	nombre	ilustrar
Fuente de alimentación (de respaldo)	24 V+	Terminal positivo de fuente de alimentación de 9~28 V CC (repuesto)
	0 V	Terminal negativo de fuente de alimentación de 9~28 V CC (repuesto)
luces indicadoras	PWR	La luz indicadora de encendido permanece encendida después de encender el módulo.
	SISTEMA	El indicador de estado del sistema parpadea cuando el módulo está funcionando normalmente.
	SOCIEDAD ANÓNIMA	La luz indicadora del transceptor de datos del puerto PLC parpadea cuando la comunicación entre el módulo y el PLC es normal.
	COM1	Luz indicadora de transmisión/recepción de datos del puerto COM1; el puerto COM1 del módulo se conecta al transceptor de datos del PLC. Según el parpadeo durante la transmisión y recepción
	COM2	Luz indicadora del transceptor de datos del puerto COM2; el puerto COM2 del módulo se conecta al transceptor de datos del PLC. Según el parpadeo durante la transmisión y recepción

1) Ampliar la definición del puerto de comunicación COM (conector hembra)



Las definiciones de pines de los puertos de comunicación COM1 y COM2 en el módulo XJ-2T1 son consistentes con las definiciones de pines del puerto de programación RS232 de Xinje.

Las definiciones de pines se muestran en la Tabla 3.2.

Número PIN	ilustrar
4	RXD
5	TXD
8	Tierra

Tabla 3.2 Definiciones de pines para los puertos COM1 y COM2

IV. Cableado y uso



1. Usando el cable macho RS232 de cabeza redonda Xinje incluido (los extremos macho son idénticos), conecte el módulo XJ-2T1 al puerto PLC (**Módulo**

SOCIEDAD ANÓNIMA Después de conectarse al puerto de programación del PLC Xinje, el PLC... **Encender** La luz indicadora PWR del módulo permanece encendida constantemente. **Luz verde**, indicando módulo

Hay alimentación disponible. Como alternativa, se puede utilizar una fuente de alimentación de CC de 9 a 28 V a través de los terminales de alimentación del módulo. **repuesto** Ambos pueden ser alimentados simultáneamente

(El PLC requiere una fuente de alimentación externa para el módulo)



2. Módulo **normal** Cuando se conecta al PLC, la luz SYS parpadea lentamente a una frecuencia de 1 segundo.

3. PLC **Línea de programación**, y **pantalla táctil** de **Línea de comunicación** Cableado de terminales PLC, **Insertar** Módulo **COM1, COM2** Cualquier interfaz.

4. El módulo es plug-and-play. **Selección de cables de comunicación**, **Configuración de la línea de comunicación** No relacionado con el módulo. **No afectado por los módulos:**

A. El mismo cable se utilizó antes para la comunicación entre la pantalla táctil y el puerto de programación del PLC, y todavía se utiliza ahora.

B. Las configuraciones de comunicación entre la pantalla táctil, la computadora host, el software de configuración y el PLC siguen siendo las mismas que antes.

5. Cuando el dispositivo conectado al puerto COM1 se comunica con el PLC, no significa necesariamente que la comunicación sea exitosa; el módulo no maneja este tipo de comunicación.

(Sentencia), la luz indicadora del PLC y la luz indicadora COM1 correspondiente parpadean, y lo mismo se aplica al puerto COM2.

Historial de revisiones

Versión	Fecha de revisión	Notas de revisión	mantenedor
1.0	10/12/2022	Versión inicial	ZSF